

Características Generales

- Campana retráctil para montaje bajo gabinete
- Marco de acero inoxidable
- 220V/50Hz
- Potencia máxima de 81W
- Motor de alta eficiencia de 80W
- Switch con rocket power de 2 velocidades
- 2 X Lámparas de 0.5 LED
- Capacidad de aspiración de 300-350 m³/h
- Campana con sistema de recirculación
- Ruido menor a 54 decibles
- Filtro de carbón incluido
- Peso neto de 5.5 kg

Información Técnica

- Motor de 80W de Alta eficiencia
- Cuerpo Acero Inoxidable
- 220V/50Hz
- Potencia máxima de 81W
- Doble Filtro de Aluminio Anti Grasa triple capa
- 157x300x600mm

